

GM1 + G3A

GM1 + F10L + G3A



		500	650	750	850	1000	1150	1200	1450	1550	
Equivalent displacement $\square^1\square$ <i>Cilindrata equivalente</i> ⁽¹⁾	[cc/rev]	493	643	770	860	1005	1108	1216	1448	1571	
Reduction ratio <i>Rapporto di riduzione</i>		5:1									
Bore <i>Alesaggio</i>	[mm]	28	32	35	37	40	42	44	48	50	
Stroke <i>Corsa</i>	[mm]	32									
Specific torque <i>Coppia specifica</i>	[Nm/bar]	7,84	10,26	12,25	13,69	16,00	17,64	19,36	23,04	25,00	
Peak pressure ⁽²⁾ <i>Pressione di picco</i> ⁽²⁾	[bar]	425	400	400	375	350	350	350	300	280	
Peak power ⁽³⁾ <i>Potenza di picco</i> ⁽³⁾	[kW]	48									
Continuous speed $\square\square$ <i>Velocità in continuo</i> ⁽⁴⁾	[rpm]	110	110	110	110	110	110	90	70	70	
Maximum speed ⁽⁴⁾ <i>Velocità massima</i> ⁽⁴⁾	[rpm]	200	200	200	180	160	140	140	130	120	
Approximative weight no brake <i>Peso approssimativo senza freno</i>	[kg]	47	unit		Approximative weight with brake <i>Peso approssimativo con freno</i>			[kg]	59	unit	
Maximum casing pressure <i>Pressione massima in carcassa</i>	[bar]	1	continuous		Admissible temperatures			[°C]	-20	minimum	
		5	peak		<i>Temperature ammissibili</i>				+80	maximum	
			picco							massimo	
Motor oil capacity <i>Capacità olio motore</i>	[l]	1			Type of brake <i>Tipo di freno</i>			Negative disc brake <i>Freno a dischi negativo</i>			
Gearbox oil capacity <i>Capacità olio riduttore</i>	[l]	1,7			Static braking torque $\square\square\square$ <i>Coppia di frenatura statica</i> ⁽⁵⁾			[Nm]	8750		
Brake oil capacity <i>Capacità olio freno</i>	[l]	0,45			Minimum brake pilot pressure <i>Pressione minima pilotaggio freno</i>			[bar]	35		
Brake pilot volume <i>Volume pilotaggio freno</i>	[cm ³]	65,1			Maximum brake pilot pressure <i>Pressione massima pilotaggio freno</i>			[bar]	60		
Bolt torque setting <i>Coppia serraggio viti</i>	[Nm]	68,0 coarse	71,0 fine	Suggested bolt type		M10		12.9			
		84,0 grosso	89,0 fine	<i>Viti suggerite</i>							

NOTES / NOTE

(1) Equivalent displacement = motor displacement x reduction ratio of gearbox (5:1)

(1) *Cilindrata Equivalente = cilindrata motore x rapporto di riduzione del riduttore (5:1)*

(2) For higher peak pressures please contact the SAI Technical Department.

(2) *Per pressioni di picco maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI*

(3) For higher peak power please contact the SAI Technical Department.

(3) *Per potenze di picco maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI.*

(4) For higher continuous and maximum speeds please contact the SAI Technical Department

(4) *Per velocità in continuo e massime maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI*

(5) If the brake is engaged for a long time, the braking torque could increase considerably. The brake requires to be periodically engaged and disengaged to maintain the desired performances.

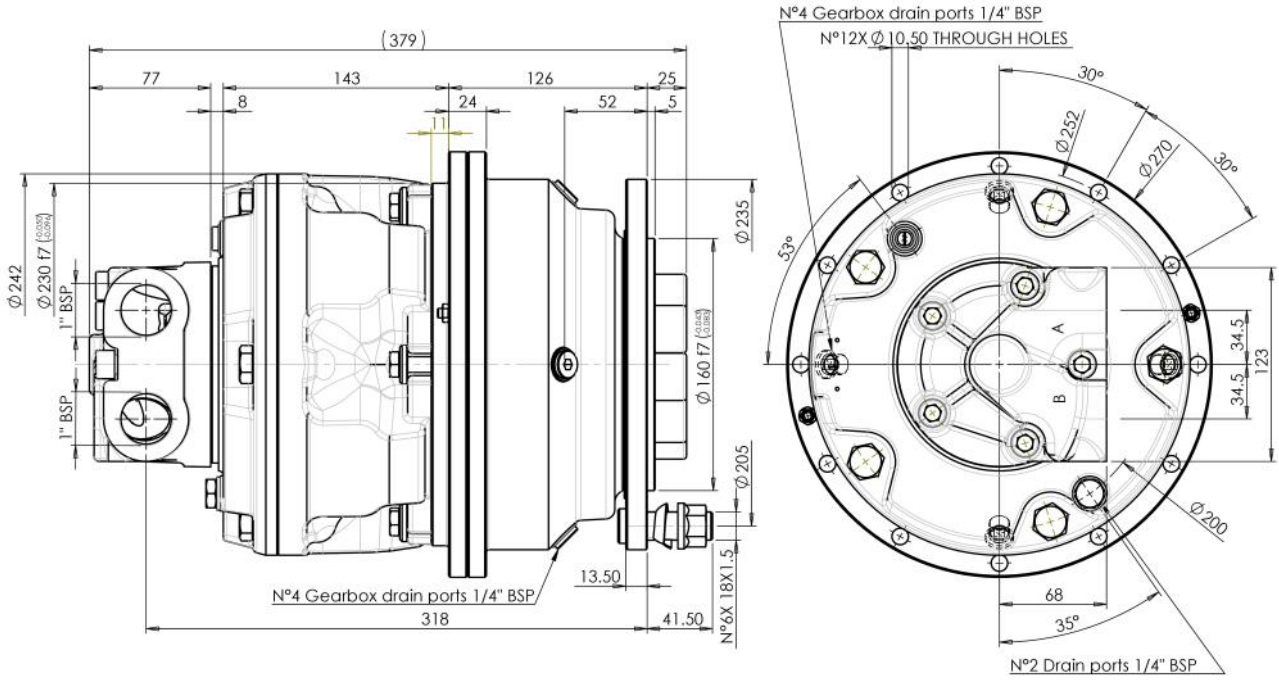
(5) *Quando il freno rimane ingaggiato per un lungo periodo di tempo la coppia frenante può aumentare considerevolmente. Si consiglia periodicamente di pilotare il freno in modo da garantire i dati dichiarati.*

(6) Continuous working over 300 bar pressure, please contact the SAI Technical Department.

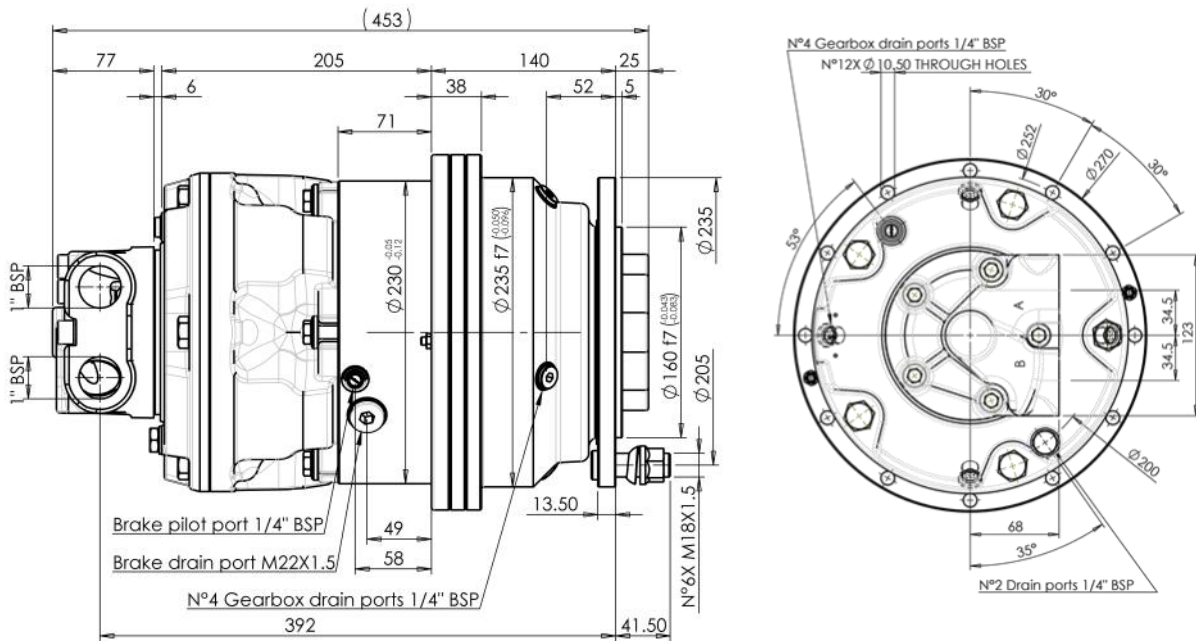
(6) *Per uso continuo sopra i 300 bar contattare l'Ufficio Tecnico SAI.*

DIMENSIONAL DRAWINGS DISEGNI D'INGOMBRO

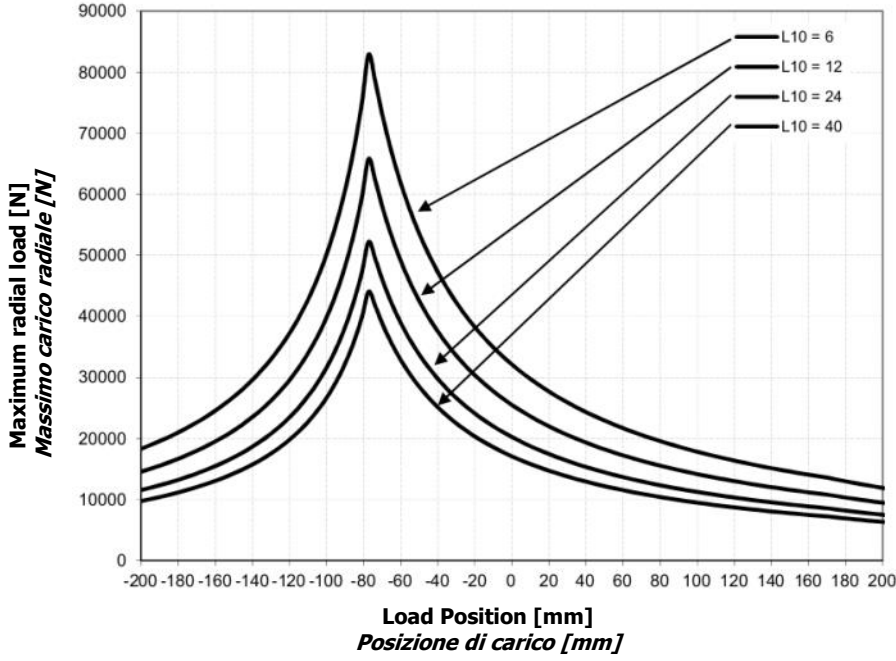
GM1 + G3A



GM1 + F10L + G3A

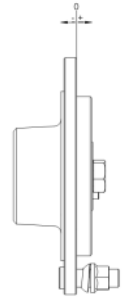


GRAPHS GRAFICI



Bearing lifetime has been estimated according to L_{10} (according to ISO 281:1990).

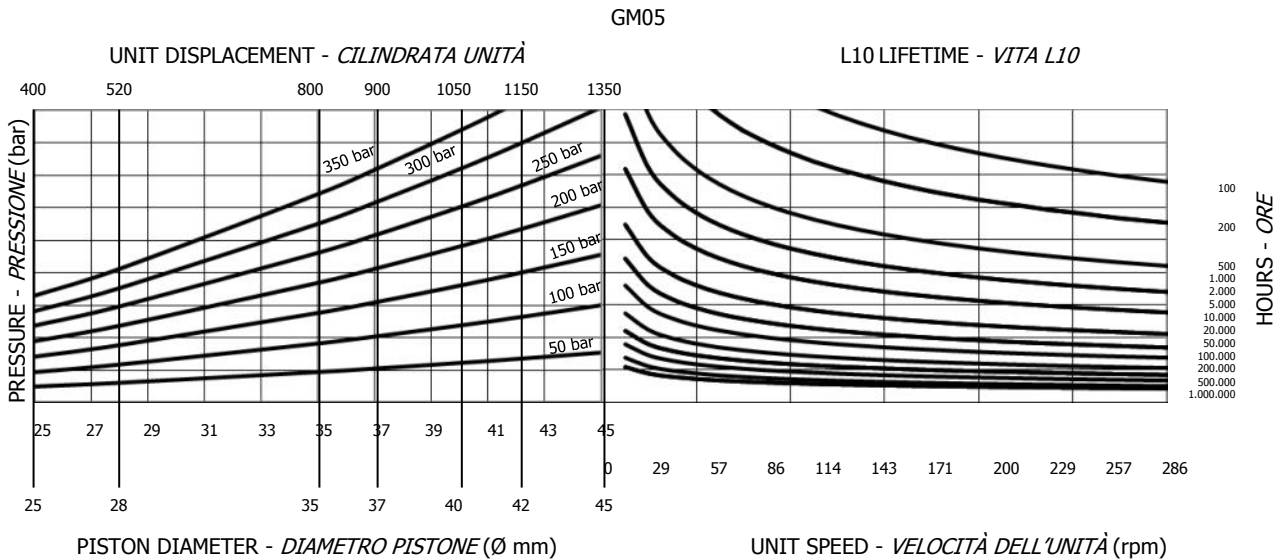
La durata è stata calcolata in accordo con la formula L_{10} (secondo ISO 281:1990).



GRAPHS GRAFICI

Bearing lifetime has been estimated according to L_{10} (according to ISO 281:1990). The following graph has been plotted using the stroke of 24 mm. Please contact the SAI Technical Department for other graphs relating to this product.

La durata è stata calcolata in accordo con la formula L_{10} (secondo ISO 281:1990). Il grafico che segue è stato ricavato usando la corsa di 24 mm. Vi preghiamo di contattare l'Ufficio Tecnico SAI per altri grafici relativi a questo prodotto.

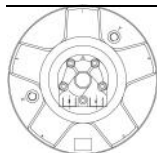


ORDER CODES CODICI D'ORDINE

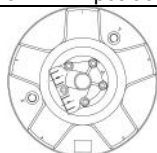
1			2			3			4			5			6			7			8	
GM1	+		+	9	+		+		+	D40	+		+		+		+		+		+	

* Preferred type / * Tipo preferito

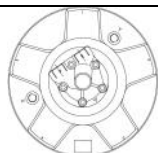
1 Displacement	see table	1 Cilindrata	vedere tabella
2 Shaft options	9 = female 35x2x16 DIN 5480	2 Opzioni albero	9 = femmina 35x2x16 DIN 5480
	H = roller bearings (standard)		H = cuscinetti a rulli (standard)
3 Bearings	HGP = spherical roller bearings on motor cover and roller bearing on shaft output side.	3 Cuscinetti	HGP = cuscinetti a rulli di botte sul coperchio ed a rulli cilindrici sul corpo.
	A = high case pressure		A = alta pressione in carcassa
4 Other options	U = without shaft seal	4 Altre opzioni	U = senza tenuta albero
	V = high temperature seals		V = guarnizioni per alte temperature
	I = 3 bar pressure relief valve		I = valvola di sfiato 3 bar
5 Distributor	see distributor catalogue, D40 standard	5 Distributore	vedere catalogo distributori, D40 standard
6 Distributor options	K = tachometer prearrangement hole	6 Opzioni distributore	K = foro predisposizione contagiri
	J = tachometer prearrangement		J = predisposizione contagiri
7 Direction of rotation (viewed from the output side) with flow in port A, out in port B.	No code = clockwise rotation	Direzione d'uscita (visto dal lato d'uscita) con portata in ingresso in porta A, uscita in porta B.	Nessun codice = rotazione oraria
	L = anti-clockwise rotation		L = rotazione anti-oraria
8 Distributor cover orientation	No code = position 1	Orientamento coperchio distributore	Nessun codice = posizione 1
	DM2 = position 2		DM2 = posizione 2
	DM3 = position 3		DM3 = posizione 3
	DM4 = position 4		DM4 = posizione 4
	DM5 = position 5		DM5 = posizione 5



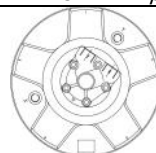
Position 1
Posizione 1
DM1



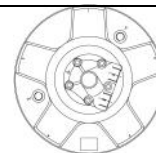
Position 2
Posizione 2
DM2



Position 3
Posizione 3
DM3



Position 4
Posizione 4
DM4



Position 5
Posizione 5
DM5

Ex.

GM1 200 9H D40

(standard)

GM1 200 9HV D40L

(options: high temperature seals and anti-clockwise sense of rotation)

(opzioni: guarnizioni per alte temperature e direzione d'uscita in rotazione anti-oraria)

ORDER CODES CODICI D'ORDINE

		1			2				3
RID.G3A	+		+		+	1	+		

1 Brake	No code = without brake F10L = with brake, specify number of springs	1 Freno	Nessun codice = senza freno F10L = con freno, specificare numero di molle
2 Other options	U = shared case lubrication O = separated case lubrication	2 Altre opzioni	U = lubrificazione carcassa condivisa O = lubrificazione carcassa separata
3 Hub	No code = without hub 31A = standard 31D = hub 31/D, includes a larger seal.	3 Hub	Nessun codice = senza mozzo 31A = standard 31D = mozzo 31/D, include tenuta maggiorata.

Ex.

RID.G3A F10L 19 O1 31A
(standard)

RID.G3A F10L 19 O1
(options: without hub)
(opzioni: senza mozzo)