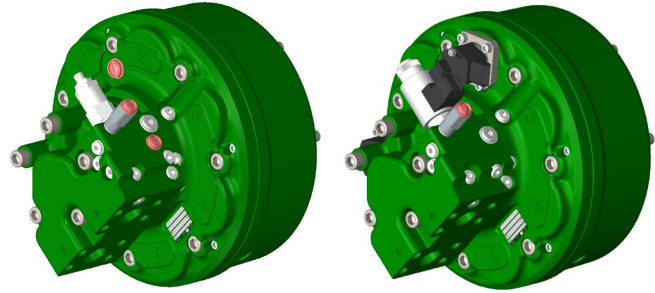


TD1.5 (dual displacement / *cilindrata doppia*)

TV1.5 (variable displacement / *cilindrata variabile*)



		240	60 ⁽⁴⁾	340	85 ⁽⁴⁾	400	100 ⁽⁴⁾	
Equivalent displacement <i>Cilindrata equivalente</i>	[cc/rev]	241	60	341	85	405	101	
Bore <i>Alesaggio</i>	[mm]	37		44		48		
Stroke <i>Corsa</i>	[mm]	32	8	32	8	32	8	
Specific torque <i>Coppia specifica</i>	[Nm/bar]	3,82	0,95	5,43	1,35	6,45	1,60	
Continuous pressure ⁽¹⁾ <i>Pressione in continuo⁽¹⁾</i>	[bar]	350	350	350	350	350	350	
Peak pressure <i>Pressione di picco</i>	[bar]	450	450	450	450	400	400	
Peak power <i>Potenza di picco</i>	[kW]	110	80	110	80	110	80	
Continuous speed ⁽³⁾ <i>Velocità in continuo⁽³⁾</i>	[rpm]	1000	1800	700	1800	650	1500	
Maximum speed <i>Velocità massima</i>	[rpm]	1300	2300	900	2300	800	1800	
Approximate weight <i>Peso approssimativo</i>	[kg]	55						
			unit <i>unità</i>			Motor oil capacity <i>Capacità olio motore</i>	[l]	0,8
Maximum casing pressure ⁽²⁾ <i>Pressione massima in carcassa⁽²⁾</i>	[bar]	5	continuous <i>continuo</i>			Admissible temperatures <i>Temperature ammissibili</i>	[°C]	-20 minimum <i>minimo</i>
		15	peak <i>picco</i>					+80 maximum <i>massimo</i>
TD change displacement pilot pressure range <i>Campo di pressione di cambio cilindrata TD</i>	[bar]	15 ⁽⁵⁾	Min. pilot press. <i>Min. Press. di pilotaggio</i>			TD change displacement pilot oil capacity <i>Capacità olio di cambio cilindrata TD</i>	[cm ³]	3.5
		350	Max. pilot press. <i>Mass. Press. di pilotaggio</i>					
TV Override change displacement pilot pressure range <i>TV Campo di pressione di cambio cilindrata override</i>	[bar]	15 ÷ 40				TV Override change displacement pilot oil capacity <i>TV Capacità olio di cambio cilindrata override</i>	[cm ³]	1,5

NOTES

(1) Continuous or average working pressure should be chosen depending on the bearing lifetime. For lifetime calculation of the motor bearings, please contact the SAI Technical Department.

(1) *La pressione continua o media di lavoro va determinata in funzione della vita dei cuscinetti. Per un calcolo di vita dei cuscinetti del motore contattare l'Ufficio Tecnico SAI.*

(2) For higher casing pressure please contact the SAI Technical Department.

(2) *Per pressioni più elevate in carcassa contattare l'Ufficio Tecnico SAI.*

(3) For higher continuous speed please contact the SAI Technical Department.

(3) *Per velocità in continuo maggiori contattare l'Ufficio Tecnico SAI.*

(4) Zero displacement available on request.

(4) *Cilindrata zero disponibile su richiesta.*

(5) The TD change displacement minimum pressure can be set at maximum 30 ÷ 35 bar.

(5) *La minima pressione di cambio cilindrata del TD può essere settata al massimo di 30 ÷ 35 bar.*

INSTALLATION NOTES

Bolt torque setting <i>Coppia serraggio viti</i>	[Nm]	69÷85	coarse <i>grossa</i>	72÷89	fine <i>fine</i>	Suggested bolt type <i>Viti suggerite</i>	M12	8.8
-----------------------------------------------------	------	-------	-------------------------	-------	---------------------	----------------------------------------------	-----	-----

BEARING LIFE VITA CUSCINETTI

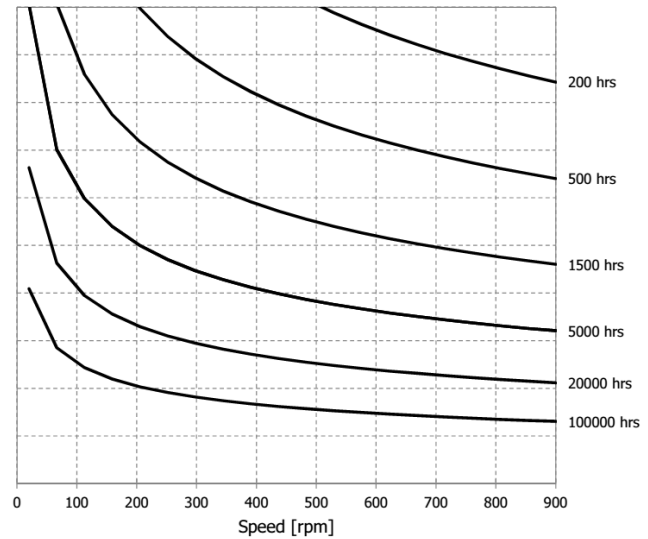
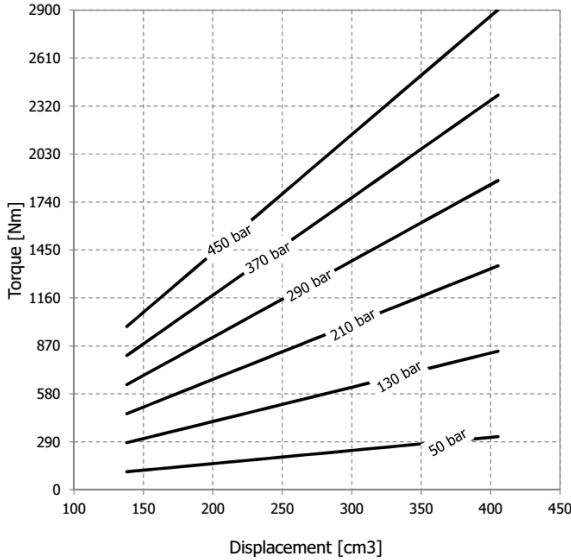
* in the absence of radial load on the output shaft
The following graph has been plotted using the maximum displacements with the stroke of 32 mm. Please contact the SAI Technical Department for other graphs relating to this product.

* in assenza di carico radiale sull'albero di uscita
Il grafico che segue è stato ricavato usando le cilindrate massime e la corsa di 32 mm. Vi preghiamo di contattare l'Ufficio Tecnico SAI per altri grafici relativi a questo prodotto.

Chart n°1 UNIT DISPLACEMENT - CILINDRATA UNITÀ

L10 LIFETIME - VITA L10

Grafico n°1



Select the combination pressure-speed-torque to get the estimated bearing life. Use the chart n° 1 of this page.

Selezionare la combinazione pressione-velocità-coppia per ottenere la vita stimata. Utilizzare il grafico n°1 di questa pagina.

Time required bearings:
Loads allowable are calculated for the different phases of the life cycle L10 according to ISO 281: 1990.
L10: duration of the bearing system in millions of revolutions. L10 can be converted into hours L10h using the formula #.

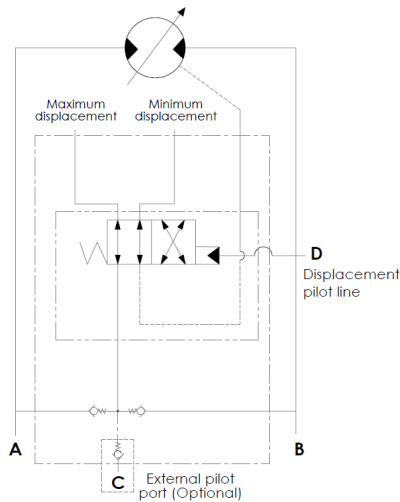
n: speed in rpm
n: velocità in rpm

$$L_{10h} = \frac{10^6}{60n} L_{10} \quad \#$$

Calcolo durata cuscinetti:
I carichi ammissibili sono calcolati per le diverse fasi del ciclo di vita L10 secondo ISO 281:1990.
L10: durata del sistema di cuscinetti in milioni di giri.
Il valore L10 può essere convertito in ore L10h utilizzando la formula #.

HYDRAULIC SCHEME FUNCTION SCHEMI DI FUNZIONAMENTO

D47D



D47V

